

**Испытательная лаборатория
Общество с ограниченной ответственностью
«Центр Испытаний и Сертификации АЛЬТЕРНАТИВА»
(ООО «ЦИС АЛЬТЕРНАТИВА»)**

124489, РОССИЯ, Г Москва, г Зеленоград, аллея Сосновая, дом 6 строение 1
Телефон: 8-495-664-44-54, 8-495-649-44-54,
e-mail: z-alt@mail.ru
№ RA.RU.21ЛТ78 от 13.01.2016 г.



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ

 А.Н. Кузьмина

10.10.2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 232-09-23-13 от 10.10.2023 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ*: Посуда алюминиевая литая, торговой марки: «Kukmara» для взрослых с антипригарным покрытием, в том числе с индукционным дном, в том числе с крышками: сковорода алюминиевая, литая, торговой марки «Kukmara», диаметром 260 мм, со съемной ручкой, стеклянной крышкой, антипригарным покрытием, линия «Granit ultra» (original), артикул cго263а.

ЗАКАЗЧИК*: АО "Кукморский завод Металлопосуды", Юридический и фактический адрес места осуществления деятельности: 422111, Россия, Республика Татарстан (Татарстан), Кукморский район, город Кукмор, улица Ленина, дом 154.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ*: АО "Кукморский завод Металлопосуды", Юридический и фактический адрес места осуществления деятельности: 422111, Россия, Республика Татарстан (Татарстан), Кукморский район, город Кукмор, улица Ленина, дом 154.

ДАТА ПОЛУЧЕНИЯ ОБРАЗЦА НА ИСПЫТАНИЕ: 26.09.2023

ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ: 27.09.2023 — 09.10.2023

КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ:

Относительная влажность 63-64 %, температура 20-21 °С, давление 732,0-757,6 мм рт.ст.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан без разрешения ИЛ. Погрешности измерений в соответствии с НД на методы испытаний.

* - данные предоставлены заказчиком испытаний.

ШИФР НД НА ПРОДУКЦИЮ: ГОСТ Р 56674-2018 Посуда кухонная с противопригорающим покрытием литая из алюминиевых сплавов. Общие технические условия.

ХАРАКТЕРИСТИКА И ОБОЗНАЧЕНИЕ ИСПЫТУЕМЫХ ОБРАЗЦОВ: в качестве типового образца заказчиком предоставлен:

Образец – сковорода, торговой марки «Kukmara», линия «Granit ultra» (original), артикул sgo263a, диаметром 260 мм, предназначенная для приготовления продуктов питания, для взрослых. Сковорода круглой формы из литого алюминия с противопригорающим покрытием на внутренней поверхности и декоративным покрытием на наружной поверхности, со съёмной ручкой из полимерного материала (бакелит), с крышкой из стекла, с несъёмной ручкой из полимерного материала (бакелит).

Моделирование продолжительности контакта с модельными средами и температурный режим при исследовании - изделие заливают кипящим модельным раствором, закрывают крышкой и кипятят в течение часа.

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ – В СООТВЕТСТВИИ С НД.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Наименование контролируемого показателя	№ Статьи, пункта, приложения нормативных документов	Значения параметра		НД на методы испытаний
		По НД	Фактически	
Внешний вид (заусенцы и острые кромки корпуса и крышки)	ГОСТ Р 56674-2018 Раздел 5, подпункт 5.3.5	Корпуса и крышки кухонной посуды должны быть без заусенцев и острых кромок	Отсутствуют	ГОСТ Р 56674-2018 п.7.1
Качество покрытия	ГОСТ Р 56674-2018 Раздел 5, подпункт 5.4.3; 5.4.4	Противопригорающие (антипригарные) покрытия на кухонной посуде должны иметь сплошность. Поверхность должна быть однородной, сплошной, без трещин и пузырей	Покрытие однородное, сплошное, без пузырей и трещин, в том числе микротрещин	ГОСТ Р 56674-2018 п.7.2.3
Прочность сцепления покрытия	ГОСТ Р 56674-2018 Раздел 5, подпункт 5.4.3; 5.4.5	Противопригорающие (антипригарные) покрытия на кухонной посуде должны иметь прочность сцепления с металлом (адгезия к металлу). Прочность сцепления противопригорающих (антипригарных) покрытий с металлом (адгезия к	1 балл	ГОСТ Р 56674-2018 п.7.2.4

		металлу) должна соответствовать 1 баллу по методу решетчатых надрезов		
Термостойкость покрытий	ГОСТ Р 56674-2018 Раздел 5, подпункт 5.4.7	Противопригорающие (антипригарные) покрытия должны быть термостойкими	Выдерживает	ГОСТ Р 56674-2018 п.7.2.5
Теплостойкость ручек	ГОСТ Р 56674-2018 Раздел 5, подпункт 5.6.3	Теплостойкость ручек из аминокластиков и пластмасс, а также пластмассовых деталей ручек должна быть не менее $(150 \pm 5) ^\circ\text{C}$ для изделий, подвергающихся нагреву	Выдерживает	ГОСТ Р 56674-2018 п.7.1.9
Внешний вид (заусенцы и острые кромки ручек)	ГОСТ Р 56674-2018 Раздел 5, подпункт 5.6.5	Ручки должны быть без заусенцев острых кромок	Отсутствуют	ГОСТ Р 56674-2018 п.7.1
Прочность крепления арматуры	ГОСТ Р 56674-2018 Раздел 5, подпункт 5.6.7	Крепление ручек к посуде (клепка, сварка, пайка, развальцовка, крепление винтами или комбинированное крепление) должно быть прочным и плотным	Выдерживает	ГОСТ Р 56674-2018 п.7.1.7
Надежность креплений и соединений	ГОСТ Р 56674-2018 Раздел 5, подпункт 5.6.9	Съемные ручки должны свободно входить в гнездо переходных элементов и надежно удерживать изделие при наклоне на угол 60° к горизонтальной плоскости с закрепленным на корпусе грузом, масса которого в два раза превышает массу вмещаемой воды	Надежно	ГОСТ Р 56674-2018 п.7.1.8
Выделение вредных химических веществ в дистиллированную воду:	ГОСТ Р 56674-2018 Раздел 5, пункт 5.2			

- свинец		Не более 0,03 мг/ дм ³	Менее 0,003 мг/ дм ³	ГОСТ 31870-2012 Метод 2 (п.5)
- мышьяк		Не более 0,05 мг/ дм ³	Менее 0,005 мг/ дм ³	ГОСТ 31870-2012 Метод 2 (п.5)
- медь		Не более 1,0 мг/ дм ³	Менее 0,001 мг/ дм ³	ГОСТ 31870-2012 Метод 2 (п.5)
- цинк		Не более 1,0 мг/ дм ³	Менее 0,001 мг/ дм ³	ГОСТ 31870-2012 Метод 2 (п.5)
- фториды (фторид-ионы)		Не более 0,5 мг/ дм ³	Менее 0,05 мг/ дм ³	ГОСТ 4386-89 п.1 Вариант А

ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ:

Наименование испытательного оборудования и средств измерений
Аквадистиллятор электрический
Барометр-анероид
Бидистиллятор электрический БЭ-2
Весы лабораторные электронные CE224-C
Весы настольные цифровые PR-6B
Дозатор пипеточный
Колориметр фотоэлектрический КФК 3
Линейка металлическая 150 мм
Линейка металлическая 300 мм
Магнитная мешалка ПЭ-6110М
Микроскоп Levenhuk D 70L
Набор для определения адгезии АТ 128
Пирометр инфракрасный RGK PL-12
Плитка электрическая
pH-метр «Нитрон-pH»
Секундомер
Спектрометр эмиссионный с индуктивно-связанной плазмой Avio 500
Термогигрометр ТГЦ-МГ4
Термометр стеклянный ртутный ТЛ-2
Угломер 2 УМ, тип 1
Холодильник
Электрошкаф сушильный СНОЛ-3,5.3,5.3,5/3,5-И1М

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

ГОСТ 31870-2012	Вода питьевая. Определение содержания элементов методами атомной спектроскопии
ГОСТ 4386-89	Вода питьевая. Методы определения массовой концентрации фторидов
ГОСТ Р 56674-2018	Посуда кухонная с противопригорающим покрытием литая из алюминиевых сплавов. Общие технические условия

КОНЕЦ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ